

Formulazione  
**Liquida**

Confezioni  
**Flacone lt 1**  
**Cartone 20 flaconi**

**Tanica lt 5**  
**Cartone 4 taniche**

**Tanica lt 25**



# Brixer

Promotore naturale della maturazione

- Concentra e uniforma la maturazione dei frutti
- Accelera i processi di maturazione dei frutti
- Favorisce l'anticipo di colorazione e potenzia l'accumulo degli zuccheri

**Brixer** un prodotto studiato per esaltare e uniformare la maturazione dei frutti, riducendo lo scarto verde nella raccolta unica o il numero di passaggi di raccolta. **Brixer** è un prodotto contenente sostanze naturali (metionina, polisaccaridi, estratti di alga e

yucca) che accelerano i processi di maturazione dei frutti, favoriscono l'anticipo di colorazione e potenziano l'accumulo degli zuccheri. Applicato per via fogliare **Brixer** migliora sostanzialmente il livello qualitativo dei frutti.

## COMPOSIZIONE

	%
<b>Complesso aminoacidico</b>	<b>20,5</b> p/p (= 272,6 g/l)
di cui Metionina	<b>1,0</b> p/p (= 13,3 g/l)
<b>Mono-di-tri-Polisaccaridi</b>	<b>15,0</b> p/p (= 199,5 g/l)
di cui Glicerofosfati	<b>3,8</b> p/p (= 50,5 g/l)
<b>Microelementi chelati (Fe, B)</b>	<b>1,0</b> p/p (= 13,3 g/l)
<b>Potassio (K<sub>2</sub>O)</b>	<b>8,5</b> p/p (= 113,0 g/l)

## DOSI COLTURE ED EPOCHE

### APPLICAZIONE FOGLIARE

#### FRUTTICOLE

300-350 ml/hl  
uva da tavola e da vino, pero, melo, pesco e nettarine, albicocco, ciliegio, agrumi, ecc.: primo trattamento 30 gg prima della raccolta, seguito dopo 15 gg dal secondo.

#### ORTICOLE DA PIENO CAMPO

3-3,5 l/ha  
pomodoro, melone, cocomero, fragola, ecc.: due trattamenti a partire da 30 gg prima della raccolta ed intervallati di 15 gg

#### COLTURE SOTTO SERRA

200-250 ml/hl  
due trattamenti per ciascun palco fiorale a partire da metà ingrossamento frutti